

Las competencias profesionales comunes de las carreras de **PT y PT-B en Productividad Industrial** son:

- Planear y proponer acciones de mejora considerando su contexto técnico-laboral para la implementación de planes y proyectos de desarrollo organizacional.
- Aplicar herramientas estadísticas en los procesos productivos para cumplir con las especificaciones, encaminadas al control y mejora de la productividad de la empresa.
- Realizar análisis de tiempos y movimientos en los procesos de producción con el fin de incrementar la productividad de la empresa.
- Realizar la distribución de las líneas de producción considerando el producto, maquinaria, equipo y mano de obra de acuerdo a los procesos de fabricación.
- Controlar la calidad de los procesos y productos de acuerdo con estándares establecidos y requerimientos del cliente.
- Controlar la distribución y almacenaje de materiales, partes y productos terminados de acuerdo con procedimientos y necesidades de producción.
- Supervisar los procesos de producción de acuerdo a los procedimientos y planes establecidos por la empresa.
- Verificar las dimensiones de las piezas o productos nuevos o en proceso, haciendo uso de los instrumentos de medición para cumplir con las especificaciones de diseño
- Verificar y proponer acciones de seguridad e higiene laboral que contribuyan a la disminución de riesgos de trabajo en la empresa.

Mapa Curricular PT y PT-B EN PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Filosofía	3	
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
		35		20		11		10		6		3	85
Núcleo de Formación Profesional			Análisis de métodos de trabajo	10	Inspección de la calidad de los materiales	8	Aseguramiento de la calidad	6	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Dibujo e interpretación de planos	5	Distribución de planta	7	Operación y control de almacenes	9	Control estadístico del proceso	5	Planeación y elaboración de proyectos	7	
					Manejo de instrumentos de medición	4			Programación y control de la producción	5	Aplicación de técnicas de supervisión	5	
					Inspección y verificación de la seguridad industrial	5			Mejora del ambiente de trabajo	5	Desarrollo de nuevos productos	7	
							TT*	5	TT*	5	TT*	5	
							TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	
	0		15		24		25		29		32	125	
		35		35		35		35		35		35	210

TT* =Trayecto Técnico
TP** =Trayecto Propedéutico

Fecha de publicación: 2015