

Las competencias profesionales comunes de las carreras de **PT y PT-B en Textil** son:

- Analizar las estructuras de la organización industrial y de servicios identificando las actividades que se realizan en estas, de acuerdo a la importancia e interfaces de todas las áreas de trabajo para el logro de los objetivos de la organización.
- Controlar el flujo y localización de insumos, partes y productos terminados a lo largo de los procesos productivos.
- Realizar el análisis físico-químico de las fibras para el conocimiento de sus características y propiedades, mediante los instrumentos y equipos de laboratorio.
- Realizar la puesta a punto de las máquinas de apertura, cardado, peinado y de hilatura a cabo suelto de acuerdo con el manual de operación.
- Controlar la calidad de los procesos y productos de acuerdo con estándares establecidos y requerimientos del cliente.
- Formar el banco de carga de pacas, alimentar la máquina de apertura, obtener la napa y mecha de acuerdo a las especificaciones técnicas requeridas con el calibre deseado y así obtener hilos.
- Obtener julios a partir de la fileta del urdidor para posteriormente agregar el encolante o engomado de acuerdo con las especificaciones técnicas.
- Aplicar herramientas estadísticas en los procesos productivos para tomar decisiones encaminadas al control y mejora de los mismos.
- Realizar el tejido plano y tejido de punto de acuerdo a los requerimientos de la producción, mediante la preparación de los materiales, maquinaria y equipo.
- Realizar las pruebas físicas o químicas a los hilos y tejidos mediante los distintos equipos y materiales de acuerdo al tipo de prueba requerida.
- Determinar el material, equipo y maquinaria, para el proceso de teñido de fibras, hilos, telas y prendas.
- Realizar el diseño de tejidos especiales de acuerdo a los requerimientos de la producción, mediante el equipo, maquinaria y materiales necesarios.
- Elaborar patrones de trazo de acuerdo con las especificaciones de preparación y llevar a cabo el corte de las prendas requeridas.

- Aplicar los procesos de estampado directo e indirecto de acuerdo al uso final de la tela.
- Supervisar los procesos de producción de acuerdo a los procedimientos y planes establecidos por la empresa.
- Realizar la puesta a punto de la máquina de chamuscado, secado y sanforizado, para la preparación del acabado.
- Realizar las pruebas de acabado para conferirle a la tela o prenda el tacto, la estabilidad dimensional o características especiales requeridas por el cliente.
- Realizar el ensamblaje de las piezas de la prenda conforme a la orden de producción, la hoja de especificaciones y estándares de calidad.

Mapa Curricular PT y PT-B EN TEXTIL

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Filosofía	3	
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
	35		20		11		10		6		3	85	
Núcleo de Formación Profesional			Organización industrial	3	Aseguramiento de la calidad	6	Tejido plano	5	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Manejo de materiales	5	Proceso de hilatura	7	Tejido de punto	5	Programación y control de producción	5	Procesos de estampe	4	
			Pruebas de laboratorio para fibras	7	Preparación para el tejido	6	Análisis de hilos y tejidos	5	Aplicación de procesos de teñido	4	Aplicación de técnicas de supervisión	5	
					Control estadístico del proceso	5			Tejido especial	3	Pruebas de acabado	5	
									Trazo y corte	3	Elaboración de prendas	5	
								TT *	5	TT *	5	TT*	5
								TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5
	0		15		24		25		29		32	125	
	35		35		35		35		35		35	210	

TT* =Trayecto Técnico
TP** =Trayecto Propedéutico